

# ПродМашТест

Испытательная Лаборатория  
Общества с ограниченной ответственностью «ПродМашТест»  
(ИЛ ООО «ПродМашТест»)  
Россия, 127015, Москва, Бумажный пр., 14, стр. 1  
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB79,  
выдан Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии,  
зарегистрирован в Едином Реестре 28.10.2011, действителен до 28.10.2016

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель  
ИЛ ООО «ПродМашТест»  
А.В. Безделкин  
« 15 » августа 2013 г.



## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 92297-57

**Объект испытаний:** подоконник из поливинилхлорида

2013 г.

**ВНИМАНИЕ:**

*Размножение или перепечатка протокола испытаний без письменного согласия  
испытательной лаборатории ООО «ПродМашТест» ЗАПРЕЩАЕТСЯ!  
Данный протокол касается только образца, подвергнутого испытаниям.*

Испытательной лабораторией ООО «ПродМашТест» проведены: *испытания подоконника из поливинилхлорида.*

Заказчик: *ООО «СпецПолимерПрофиль», 309514, Белгородская обл., г. Старый Оскол, ул. Коммунистическая, д.12.*

Заказчиком заявлен код (ОКП, ТН ВЭД): *3952 90 800 0.*

Испытания проведены в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Испытания проводились испытательной лабораторией ООО «ПродМашТест», 127015, г. Москва, Бумажный проезд, д. 14, стр.1.

### **1. ОБОЗНАЧЕНИЯ В ПРОТОКОЛЕ:**

**ОСМ.** - соответствие требованию проверяется методом осмотра;

**НД** - нормативная документация.

### **2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ**

Температура окружающей среды	22°C
Относительная влажность воздуха	52%
Атмосферное давление	758 мм рт. ст.

### **3. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ**

3.1 Объект: *подоконник из поливинилхлорида.*

3.2 Изготовитель: *ООО «СпецПолимерПрофиль», 309514, Белгородская обл., г. Старый Оскол, ул. Коммунистическая, д.12.*

3.3 Описание объекта испытаний: *подоконник из поливинилхлорида (далее – изделие).*

Протокол № 92297-57 от 15 августа 2013 года.

#### 4. ПЕРЕЧЕНЬ СРЕДСТВ ИСПЫТАНИЙ И ИЗМЕРЕНИЙ

№ п/п	Наименование средств испытаний и измерений	Срок действия аттестата или поверки до:
1.	Весы лабораторные общего назначения.	I кв. 2014 г.
2.	Секундомер , минутная шкала 0...60 мин, секундная шкала 0...60 с, цена дел. шкалы 0,2 с.	IV кв. 2013 г.
3.	Термометр жидкостный стеклянный.	I кв. 2014 г.
4.	Термогигрометр ИВА-6Н-Д.	II кв. 2014 г.
5.	Электроплитка бытовая по ГОСТ 14919.	-
6.	Эксикатор по ГОСТ 25336.	I кв. 2014 г.
7.	Холодильник бытовой.	-
8.	Камера климатическая КХТВ-120-М.	I кв. 2014 г.
9.	Баня водяная ТБ-6.	I кв. 2014 г.
10.	Штангенциркуль.	I кв. 2014 г.
11.	Машине барабанного типа.	-
12.	Разрывная машина.	I кв. 2014 г.

### 5. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номера пунктов требований по ... НД	НД на методы испытаний	Наименование видов испытаний и проверяемых параметров	Результаты испытаний
1	2	3	4
ТУ 5772-001-92880084-13  п.1.3.3	ТУ п.1.3.3	<b>ИЗДЕЛИЯ</b> <b>профильные погонажные</b> <b>поливинилхлоридные.</b> <b>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.</b> Профильные изделия поставляются в мерных отрезках длиной 2.5, 2.6, 2.7, 3.0, 3.5, 4.0 и 6.0м. Предельное отклонение длины профилей от номинальной +30мм.	отклонение +10 мм
п.1.3.4	п.1.3.4	Предельное отклонение массы от номинальной +/- 5%.	отклонение +1 мм
п.1.4	п.4.1  п.4.2  п.4.3  п.4.4	Характеристики профилей должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1 ТУ: - внешний вид поверхности: поверхность профилей должна быть ровной, гладкой, без вмятин, трещин, посторонних включений. Допускаются незначительные следы от формующего инструмента, не влияющие на эксплуатационные характеристики, а также незначительная волнистость плинтусов, не влияющая на внешний вид изделия в сборе; - цвет: белый или окрашенный, оттенки цвета не регламентируются; - отклонение от прямолинейности боковых сторон вагонки на длине 1м, не более 5 мм; - усадка при прогреве при температуре 120°C, не более 5%.	поверхность гладкая, ровная, без вмятин, трещин, посторонних включений  белый  1 мм  0,3%
п.1.6.1	осм.	К каждому упаковочному месту прикрепляют ярлык, содержащий: - наименование предприятия-изготовителя и/или его товарный знак, адрес; - наименование и условное обозначение изделия; - номер партии и дату изготовления; - обозначение настоящих технических условий; - количество профилей в пакете в штуках, метрах, квадратных метрах; - номер упаковщика.	необходимая маркировка нанесена


Протокол № 92297-57 от 15 августа 2013 года.

1	2	3	4
<p>ГОСТ 19111</p> <p>п.4.1.6</p>	<p>ГОСТ 19111 п.7.11</p> <p>п.7.12</p> <p>п.7.14</p> <p>п.7.16</p>	<p><b>ИЗДЕЛИЯ ПОГОНАЖНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОТДЕЛКИ</b></p> <p><b>Технические условия</b></p> <p>Физико-механические показатели изделий в зависимости от марки должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.</p> <p>- абсолютная деформация при вдавливании, 1,1-1,6 мм</p> <p>- изменение линейных размеров, не более 2%</p> <p>- прочность при растяжении, не менее 10 МПа</p> <p>- гибкость: при изгибании образца вокруг стержня диаметром 30 мм на образце не должны появляться трещины, разрывы, изломы, вмятины и другие дефекты.</p>	<p>1,2 мм</p> <p>0,5%</p> <p>23 МПа</p> <p>трещины, разрывы, изломы, вмятины и другие дефекты не обнаружены</p>

## 6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

*Испытательной лабораторией ООО «ПродМашТест» проведены испытания подоконника из поливинилхлорида по требованиям ТУ 5772-001-92880084-13, ГОСТ 19111-2001, результаты испытаний отражены в разделе 5, графа 4.*

Протокол составил:



Голыбжин А.В.